



Mandil Baviera

Este producto se ha fabricado siguiendo las exigencias del Reglamento UE 2016/425, para su uso básico, según las normas EN ISO 13688:2013 Ropa de protección / requisitos generales, y EN ISO 11611:2015 Ropa de protección para trabajos de soldadura y técnicas conexas (Clase 2) que le son aplicables, según consta en el certificado nº 18/0246/01/0161 de AITEX, Plaza Emilio Sala nº 1, Alcoi, España, Organismo Notificado 0161.

Recomendaciones de uso:

- Este EPI está confeccionado con crupón de serraje vacuno (1ª calidad), cinchas ignífugas de algodón 100% y cosido con hilo Kevlar. Indicado para actividades industriales donde el usuario este sometido a:

- Breve contacto con una pequeña llama.
- Focos de calor radiante de potencia menor o igual a 20 kw/m².
- Pequeñas salpicaduras de metal fundido durante operaciones de soldeo y técnicas conexas.

- Minimiza la posibilidad de pequeños choques eléctricos y el contacto accidentales con conductores eléctricos de voltajes no superiores a 100v DC en condiciones normales de soldeo.

- Puede ser necesaria la utilización de protección parcial del cuerpo adicional (guantes, capuces...)

- En caso de utilizar protección parcial del cuerpo adicional, ésta debe ser al menos **clase 1**

- La consecución de las prestaciones de la prenda requiere que la misma se encuentre correctamente ajustada.

Recomendaciones contra el mal uso:

- Nunca debe usarse el presente EPI frente a otros riesgos que los anteriormente descritos.

- La suciedad o restos fundidos adheridos en la prenda puede perjudicar las prestaciones de la misma.

- Un incremento del contenido de oxígeno en el aire puede reducir considerablemente la protección contra la llama de la prenda.

- Especial cuidado cuando se trabaja en lugares confinados donde la atmósfera sea rica en oxígeno.

- El aislante eléctrico de la prenda puede reducirse en caso de que la prenda se encuentre húmeda, sucia o empapada de sudor

Almacenaje:

Guardar la prenda evitando su innecesaria exposición solar y en lugares secos, protegidos de cualquier agente agresivo.

Presentación:

Embolsado individual / Caja 50 unidades.

Declaración de conformidad:

www.codespadivitex.es/mandil-baviera

Fecha o plazo de caducidad y revisión del EPI:

CADUCIDAD: No se da. Una simple visualización por parte del usuario determinará su estado de utilización en cualquier momento. Sustituir en caso de que se aprecie algún deterioro en el EPI.

CUADRO DE TALLAS (Cm)

TALLA	Altura total usuario	Contorno pecho usuario
XL	140-220	82-150

Niveles de prestación:

Propagación limitada de llama:

No hay destrucción hasta los bordes.
No hay formación de agujero.
No hay fusión.
Tiempo de post-incandescencia ≤ 2 s.
Tiempo de post-combustión ≤ 2 s.

Calor radiante: RHTI₂₄ ≥ 24,8s

clase 1	RHTI ₂₄ ≥ 7s,
clase 2	RHTI ₂₄ ≥ 16s

Pequeñas salpicaduras metal fundido: 35 ≤ Gotas

clase 1	15 ≤ Gotas < 25
clase 2	25 ≤ Gotas

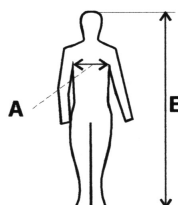
Tipo de prenda para soldadores	Criterios de selección	
	Relacionado con procesos	Relacionado con condiciones ambientales
Clase 1	Métodos de soldadura manual con ligera formación de gotas y salpicaduras: - Soldadura autógena - Soldadura TIG/GTAW - Soldadura MIG/MAG - Soldadura por plasma PAW - Arco Sumergido SAW	Operaciones con máquinas: - Máquinas cortadoras de oxígeno - Máquinas cortadoras de plasma - Banco de soldadura
Clase 2	Métodos de soldadura manual con fuerte formación de gotas y salpicaduras: - Soldadura SMAW (MMA), MAG, MIG (con alta corriente) - Arco-aire, Oxicorte, Plasma	- Espacios confinados - Soldadura por encima de la cabeza o en posiciones forzadas

Recomendaciones de lavado:



- ❖ No se permite lavado en mojado.
- ❖ No se permite el lejado.
- ❖ No permite planchado.
- ❖ No permite limpieza en seco.
- ❖ No permite secadora.
- ❖ No permite desinfectantes.

A- CONTORNO DE PECHO DEL USUARIO
B- ALTURA TOTAL DEL USUARIO



Más información

